

Leitfaden zur Fehlervermeidung beim Arbeiten mit Bandsägen

Guide pour éviter les erreurs lors de l'utilisation de scies à ruban

Mögliche Ausfallursache

Les causes possibles d'échec

Bürstenverschleiss

Brosses usées

Lauftrad Dejustage

Désalignement de la turbine

Verschleiss Seitenführungen

L'usure des guides latéraux

Spanraum zu klein

Espace de la puce trop petit

Zahnteilung zu fein

Le pas des dents est trop fin

Zahnteilung zu grob

Les pas des dents est trop grand

Verschleiss Dämpfungsrollen

Des rouleaux amortisseur d'usure

Verschleiss Rückführung

Guides d'usure sur la bande de scie arrière

Grat am Bandrücken

Bavure sur la bande de scie arrière

Risse am Bandrücken

Fissures sur la bande de scie arrière

Verschlossene Bürsten

Brosses usées

Problem:

Verschlossene bzw. falsch angestellte Bürsten verringern die Standzeiten der Sägebänder.

Lösung:

Bürsten regelmässig justieren und bei Verschleiss erneuern.

Problème:

Des brosses usées ou mal réglées réduisent la durée de vie des lames de scie.

Solution:

Ajustez les brosses régulièrement et remplacez-les lorsqu'elles sont usées.



Lauftrad Dejustage

Désalignement de la turbine

Problem:

Fehlerhafte Justierung verursacht Gratbildung an der Bandrückenkannte, gefolgt von Mikrorissen. Folge: Bandbruch.

Lösung:

Laufräder justieren. Luftspalt zwischen Bandrückenkannte und Bund / Kragen der Laufräder:
min. 0.5 mm, max 1.5 mm.

Problème:

Un mauvais réglage entraîne la formation de bavures sur le bord arrière de la bande, suivies de micro-fissures, ce qui entraîne la rupture de la lame.

Solution:

*Régler les roues. Espace d'air entre le bord arrière de la courroie et le col des roues:
min. 0.5 mm, max. 1.5 mm.*



Verschleiss der Seitenführungen

Porter des guides latéraux

Problem:

Zu stark angestellte/verstopfte Seitenführungen führen zu Mikrorissen und Bandbrüchen.

Lösung:

Anpressdruck reduzieren. Seitenführungen reinigen.

Problème:

Des guides latéraux trop réglés/bouchés entraînent des microfissures et la rupture de la lame.

Solution:

Réduire la pression de contact. Des guides latéraux propres.



Spanraum zu klein

Espace de la puce trop petit

Problem:

Der Spanraum ist zu klein. Grosse Hitzeentwicklung durch Reibung. Folge: Starker Verschleiss und Schnittverlauf.

Lösung:

Größere Verzahnung.

Problème:

L'espace de la puce est trop petit. Grand développement de chaleur dû à la friction. Conséquence: forte usure et parcours de coupe.

Solution:

Pas de dents plus grand.



Zahnteilung zu fein

Le pas de dents est trop fin

Problem:

Der Spanraum ist zu klein, das Band hebt sich ab und schlägt zurück. Die Zahnspitzen werden beschädigt.

Lösung:

Größere Verzahnung.

Problème:

L'espace de la puce est trop petit, la bande se décolle et revient. Les pointes des dents sont endommagées.

Solution:

Pas de dents plus grand.



Zahnteilung zu grob

Le pas des dents est trop grand

Problem:

Zähne haben keine Führung, starke Belastung der Zahnspitzen, hohe Zugspannung im Zahngrund. Folge: HSS Aus- und Abbruch sowie Mikrorisse im Zahngrund.

Lösung:

Feinere Verzahnung.

Problème:

Les dents n'ont pas de guide, une forte charge sur les pointes des dents, une forte contrainte de traction dans la racine de la dent. Conséquence : défaillance et cassure des HSS ainsi que des microfissures dans la racine de la dent.

Solution:

Pas de dents plus fin.



Verschleiss Dämpfungsrollen

Des rouleaux amortisseurs d'usure

Problem:

Zu stark eingestellte/blockierte Dämpfungsrollen können zum Bruch des Bandes führen.

Lösung:

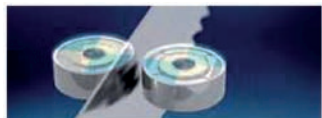
Anpressdruck reduzieren, sodass die Rollen im Bandruhestand gedreht werden können. Blockierte Dämpfungsrollen erneuern.

Problème:

Des rouleaux d'amortisseur trop réglés / bloqués peuvent provoquer la rupture de la lame.

Solution:

Réduire la pression de contact afin que les rouleaux puissent tourner lorsque la bande est au repos. Remplacer les rouleaux amortisseurs bloqués.



Verschleiss Rückführung

Guides d'usure sur la bande de scie arrière

Problem:

Der Bandrücken wird spröde gerieben, es entstehen Mikrorisse. Folge: Bandbruch.

Lösung:

Band-Rückenführung erneuern.

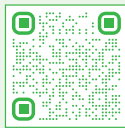
Problème:

Le support de la lame est fragilisé par le frottement, des microfissures apparaissent, ce qui entraîne la rupture de la lame..

Solution:

Remplacer le guide de lame de scie arrière.





eltec mehring ag

Hauptstrasse 3

4514 Lommiswil

T 062 396 33 66

T 056 633 80 53

info@eltec-mehring.ch

Grat am Bandrücken

Bravure sur la bande de scie arrière

Problem:

- a) Kein Luftspalt zwischen Bandrücken und Bund / Kragen der Laufräder.
- b) Verschlissene Bandrückenführungen.

Lösung:

- a) Laufräder justieren.
- b) Bandrückenführungen erneuern.

Problème:

- a) Pas d'espace d'air entre la lame de scie arrière et les Colliers des roulement
- b) Remplacer les guides du ruban de scie

Solution:

- a) Régler les roulement
- b) Remplacer les guides du ruban de scie.



Risse am Bandrücken

Fissures sur la bande de scie arrière

Problem:

Rissbildung durch defekte/verschlissene Rückenführungen, die Rückenkannte wird spröde.

Lösung:

Rückenführungen erneuern.

Problème:

Fissures dues à des guides arrière défectueux/usés, le bord arrière devient cassant.

Solution:

Remplacer les guides du dos du ruban.

